

Una completa gamma di sistemi certificati a gas

Sistemi di spegnimento a gas inerte

Gli agenti estinguenti naturali

Il sistema di estinzione a gas INERT si basa sul principio di riduzione della concentrazione di ossigeno nell'area protetta ad un valore che impedisce la combustione.

La normale concentrazione di ossigeno nell'ambiente è del 21%, e la maggior parte degli incendi si estingue quando tale concentrazione scende ad un valore residuo minore del 15%; questo arresta lo sviluppo del fuoco, e allo stesso tempo permette che tale diminuzione sia tollerabile per la vita umana.

Durante la scarica, il gas INERT si distribuisce uniformemente e rapidamente all'interno della zona in 60 secondi, determinando la saturazione totale dell'ambiente e l'estinzione dell'incendio, riducendo la concentrazione dell'ossigeno residuo nell'ambiente fino ad un valore di circa il 12,5 %, parametro assolutamente tollerabile per la vita umana per brevi periodi

Questa importante caratteristica rende il sistema INERT ottimale per l'applicazione di impianti automatici di spegnimento in luoghi presidiati, poiché la sicurezza è una delle caratteristiche essenziali nell'uso di questo gas.

Il sistema INERT è costituito da bombole certificate TPED dimensionate in base al rischio da proteggere, con capacità di 30, 80 e 140 litri, e che contengono il gas ad una pressione di 150, 200, 300 bar e cariche a 150, 200, 300 bar.



È una miscela composta dal 50% di Azoto e dal 50% di Argon, gas naturali presenti nell'atmosfera; la loro sinergia rende la miscela un ottimo agente estinguente.



L'azoto è un gas naturale presente nell'atmosfera che presenta ottime proprietà estinguenti.

L'azoto è un prodotto puro, con caratteristiche ad impatto ambientale nullo, e nessun effetto di depauperamento della fascia di ozono.



L'argon è un gas naturale presente nell'atmosfera che presenta ottime proprietà estinguenti, non conduttore, inodore.



La miscela è costituita da gas naturali presenti in atmosfera (52% Azoto, 40% Argon, 8% CO2). Unisce alle caratteristiche di impatto ambientale nullo e di sicurezza per il personale, le ottime capacità estinguenti dell'anidride carbonica.

LA TECNOLOGIA DEI GAS INERTI AL SERVIZIO DELLA SICUREZZA E DELL'AMBIENTE

Proprietà e vantaggi del sistema

- Gas naturale presente nell'atmosfera
- Progettato secondo le norme ISO 14520, NFPA 2001
- Nessun impatto ambientale
- Nessun effetto di depauperamento della fascia di ozono (ODP = 0 e GWP=0).
- Non aggredisce i materiali
- Bassi costi di manutenzione e di ricarica
- Non lascia alcun residuo dopo il suo utilizzo
- Eccellente grado di penetrazione nel rischio

Aplicazioni

- Ideale per le aree occupate.
- Durante la scarica si mantiene una eccellente visibilità.
- Ideale per la protezione di archivi, musei, librerie, ed ogni altro tipo di locale contenente strumenti ed apparecchiature ad alto valore aggiunto nel caso di rischi elettronici o causati da gas infiammabili e combustibili.



Clean agents

Tutta la gamma degli estinguenti puliti

“L’AFFIDABILITÀ SI RIFLETTE NEI SUOI COMPONENTI”

Proprietà e vantaggi del sistema

- Spazio occupato dall'impianto molto ridotto
- Non lascia residui dopo il suo utilizzo
- Non conduttore di elettricità
- Non danneggia lo strato di ozono
- Conforme alle norme ISO 14520, e NFPA 2001
- Approvati e certificati dai più riconosciuti Laboratori Internazionali (FM, UL, ULC, LPCB, CNPP, VNIPO, VdS.
- Tempo di scarica di 10 secondi

FM-200®

L'agente estinguente FM-200® eptafluoropropano (CF3CHFCF3) è adatto ai sistemi di spegnimento nelle aree occupate, come archivi, sale CED ed aree contenenti attrezzature elettriche e per le telecomunicazioni. Infatti i sistemi a FM-200® vengono progettati ad una concentrazione minore dell'8%, consentendo buoni margini di sicurezza senza danneggiare lo strato di ozono.

FM-200® è adatto allo spegnimento di fuochi di classe A (incendi che comprendono materiale solido) e di classe B (liquidi infiammabili).

Lo spegnimento con FM-200® si basa su principi di assorbimento di calore e di riduzione della concentrazione di ossigeno nell'area protetta ad un valore che impedisce la combustione.

Una volta scaricato l'FM-200® estingue rapidamente il fuoco minimizzando i danni ai beni contenuti nella zona da proteggere garantendo la totale sicurezza delle persone

I sistemi con FM-200® sono progettati per ottenere una scarica dell'estinguente in 10 secondi. L'agente estinguente viene caricato nelle bombole di acciaio equipaggiate con valvole certificate, e viene pressurizzato con Azoto secco a 24 o 42 bar.

NAF S-125®

L'NAF S-125® è una eccellente ed efficace alternativa al Naf S III, infatti è ideale per il Retrofit di impianti a Naf, essendo possibile, in molti casi, il recupero di bombole e tubazioni. Come agente estinguente è adatto ai sistemi di spegnimento in aree occupate come archivi, sale CED ed aree contenenti attrezzature elettriche e per le telecomunicazioni.

Applicazioni

- Ideale per la protezione di archivi, musei, librerie, ed ogni altro tipo di locale contenente strumenti ed apparecchiature ad alto costo oppure nel caso di rischi elettronici o causati da liquidi infiammabili e combustibili

Studi effettuati secondo il modello PBPK (physiologically based pharmacokinetic model), incluso nella NFPA 2001,

consentono l'esposizione delle persone all'agente NAF S-125® per un tempo di 5 minuti ad una concentrazione fino all'11,5% v/v.

Grazie al suo basso punto di evaporazione è anche idoneo all'uso in presenza di basse temperature.

E' un gas incolore, inodore ed elettricamente non conduttore. Estingue attraverso l'assorbimento del calore e non lascia residui dopo il suo utilizzo. La concentrazione tipica del sistema NAF S-125® è del 8,7%, con un tempo di scarica di 10 secondi.



FE-13™

FE-13™ è un agente estinguente pulito ad alta pressione. Non è conduttore di elettricità ed è adatto alla protezione delle sale computer, degli archivi e delle centrali elettriche ed è specialmente utile per le aree che richiedono depositi a basse temperature, inoltre la sua efficacia è stata comprovata nei locali fino a 7,5 metri di altezza.

Come tutti gli agenti fluorurati che sostituiscono l'halon 1301, l'FE-13™ estingue gli incendi per assorbimento del calore. L'FE-13™ non lascia residui dopo il suo utilizzo.

FE-13™ è totalmente sicuro per le zone occupate da persone, infatti la maggior parte dei sistemi di FE-13™ vengono progettati ad una concentrazione attorno al 16%, mentre il NOAEL di questo agente estinguente è del 30%, ciò consente l'utilizzo di questo agente estinguente con un elevato margine di sicurezza.

Grazie alla sua alta pressione di vapore alla temperatura ambiente (41 bar @ 20° C), l'FE-13™ non richiede la pressurizzazione con azoto.

NOVEC™ 1230

“UN'UNICA SOLUZIONE PER PROTEGGERE ATTREZZATURE, DATI E PERSONE NEL MASSIMO RISPETTO DELL'AMBIENTE”.

È un agente estinguente pulito, incolore ed inodore. Inoltre è sicuro, altamente performante, con una formulazione particolarmente attenta alle esigenze ambientali (ha il più basso potenziale di riscaldamento globale GWP tra i gas chimici utilizzati come alternativa agli halocarbon) ed un ciclo di vita in atmosfera estremamente breve.

L'utilizzo in concentrazioni tra il 4 ed il 6% per fuochi di classe A, B o C, consente ampi margini di sicurezza per il personale (NOAEL 10%).

I sistemi a NOVECTM 1230 sono adatti per rischi speciali, dove è indispensabile un'azione rapida (10 secondi), pur mantenendo in funzione apparecchiature ad alto valore intrinseco (es. le matrici dei treni)

Sistemi di spegnimento a CO2

Biossido di carbonio – Tecnologia comprovata

Il sistema antincendio a biossido di carbonio rappresenta un valido ed affidabile strumento estinguente per una grande varietà di applicazioni. Le sue ottime proprietà estinguenti determinano una diminuzione della concentrazione di ossigeno, ostacolando la combustione, ed un effetto refrigerante.

Alla pressione atmosferica il biossido di carbonio (CO2) è incolore, inodore, non conduttore di elettricità e si caratterizza per la sua penetrazione efficace e rapida nell'area da proteggere.

I sistemi offrono una grande flessibilità di adattamento a tutti i sistemi di attuazione e di comando, permettendo anche combinazioni di vario tipo.

Il sistema è progettato in modo da renderlo sicuro ed impedire eventuali attivazioni accidentali in seguito a microfughe, e permettendo anche la manutenzione di tutti gli elementi critici del sistema fisso di estinzione, sia nella fase della messa in servizio, sia nella fase successiva della manutenzione.

Il sistema di pesatura mediante bilance o fotocellule permette il continuo controllo dello stato di carica delle bombole che contengono CO2.

Aplicazioni

- Locali batterie
- Cabine di verniciatura
- Depositi liquidi infiammabili
- Quadri e cabine elettriche
- Celle prova motori
- Gruppi elettrogeni
- Archivi



La volontà di pensare e fornire un prodotto superiore è il nostro obiettivo.
La soddisfazione del cliente la nostra meta.

Gli anni di esperienza ed il successo di questa politica, hanno permesso di aumentare la nostra presenza nel mercato per essere al fianco del nostro cliente in modo da fornirgli un servizio sempre più personalizzato e vicino alle sue esigenze, anche nei casi più particolari.



Impegnarsi al vostro fianco per noi significa garantire un servizio efficiente e puntuale. La vostra soddisfazione ci ha spinto ad arricchire l'offerta di una gamma di prodotti sempre più completa per soddisfare i vostri bisogni.

